

聚醚醚酮
无增强，可激光打标，黑色

物理性能		测试方法	试样类型	单位	典型值
密度		ISO 1183-3		g/cm³	1,3
吸水率	23°C / 24h	ISO 62	MPTS ISO 3167 A	%	<0,5
熔体体积流动速率 (MVR)	380°C / 10kg	ISO 1133	pellet	cm³/10 min	21
线性收缩率		DIN 16742	MPTS ISO 3167 A	%	1,0-1,6
燃烧特性		UL 94	1/16"		(V-0/V-1)
机械性能 在 23°C / 50% rh 条件下测试					
拉伸强度	dry, @50 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	MPa	95
拉伸伸长率 (最大力值时)	dry, @50 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	%	5
拉伸模量	dry, @1 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	GPa	3,5
弯曲强度	dry, @10 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	MPa	140
弯曲伸长率 (最大力值时)	dry, @10 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	%	6
弯曲模量	dry, @2 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	GPa	3
简支梁冲击强度	dry	ISO 179 1eU	80x10x4mm	kJ/m²	35
简支梁冲击强度	dry		80x10x4mm	kJ/m²	35
简支梁缺口冲击强度	dry	ISO 179 1eA	80x10x4mm	kJ/m²	8
热学性能					
维卡软化点	VST A	DIN ISO 306	MPTS ISO 3167 A	°C	300
热变形温度	HDT A	ISO 75	molded sample	°C	152
连续使用温度	20.000 h	IEC 60216	MPTS ISO 3167 A	°C	250
使用温度	during lifetime max. 200h		MPTS ISO 3167 A	°C	260
热膨胀系数		ISO 11359	10x8x4 mm	10 ⁻⁵ /K	4,7
电学性能					
条形电极绝缘电阻	R25	DIN IEC 60167	MPTS ISO 3167 A	Ω	>10 ¹²

主要特点



特别适合医疗部件，可用过热蒸汽消毒，耐水解。 低翘曲，各向同性的收缩特性。 高耐化学腐蚀的部件，不可燃。

为使用卖方材料而提出的任何建议都是在卖方所知最佳范围内提出的，并且是基于卖方先前的试验和经验而认为可靠的建议；然而，卖方并不保证可获得的结果，而且所有这些建议也是不具约束力的。在保护第三方权利方面也是如此，既不构成任何陈述，也不以任何方式影响买方检查和/或测试卖方货物是否适合买方目的的义务。除非卖方提供的信息被明确地作为保证给出，否则卖方提供的信息不能被解释为关于使用特性或持续时间的保证。

聚醚醚酮

无增强, 可激光打标, 黑色

建议加工参数

预干燥

建议在加工前使用合适的干燥设备对粒料进行预干燥。粒料可能会从环境中吸收水分。

干燥器种类	温度 °C	干燥时间 (小时)
脱湿干燥机	150	3 - 6
或	120	6 - 8

加工参数

料筒后段	°C	360 - 370
料筒中段	°C	380 - 390
料筒前段	°C	390 - 400
射嘴	°C	360 - 380
模温	°C	170 - 200
熔体温度	°C	390

通常该产品可以在常规注塑机上进行加工, 并遵从一般技术导则。所有纤维和填料类添加物都有可能造成设备磨损。因此对于增强改性热塑性材料的加工, 炮筒和螺杆通常需要进行耐磨保护。请避免熔融的材料在炮筒中长时间停留。当生产中断时请降低温度!

供货形式及存储

除非特别注明, 本材料会以密封袋装的 3mm 粒料形式进行交付。建议在常温干燥的室内存储。

附加信息

在加工过程中, 含水量不得超过 0.05%。为了避免内应力, 应使用中等至高射速。提高模温可能会有帮助。升温进行后结晶可能会导致翘曲。该效应可以通过适当的热处理进行抵消。加工说明仅作为一般使用时的参考。鉴于不同设备、制件几何形状及体积等条件间的较大差异, 对于特定应用可能需要采用不同的设定。高温聚合物对设备上的工具钢会有更高要求。请联系我们以获取更多信息。

07301 06 01 14

Europe and Head Office

Lehmann&Voss&Co. KG
Alsterufer 19
20354 Hamburg
Germany
Tel +49 40 44 197-530
Email: luvocom@lehvoss.de

North America

LEHVOSS North America, LLC
185 South Broad Street
Pawcatuck, CT 06379
USA
Tel +1-855-681-3226
Email: info@lehvoss.us

Asia

LEHVOSS (Shanghai) Chemical Trading Co., Ltd.
Unit 4805, 8 Xingyi Road
Changning District, Shanghai 200336
China
Tel +86 21 62785181
Email: info@lehvoss.cn

